

**Элакор-ЭДВ Лак-В Глянцевый** – эпоксидный глянцевый лак водоразбавляемый паропроницаемый.  
(ТУ 20.30.22-017-18891264-2020).

**Состав:** эпоксидная смола, вода, эмульгаторы, отвердитель, функциональные добавки.

#### Назначение.

Применяется как финишный лаковый слой для покрытий полов, стен, конструкций, изделий и т.п.

Для нанесения на поверхности:

- Полиуретановые, эпоксидные, водно-эпоксидные: наливные полы, окрасочные покрытия, защитные пропитки – для повышения износостойкости и/или запечатки декоративных элементов (чипсы, флоки, блёстки и т.п.).
- Бетонные и другие минеральные поверхности (кирпич, асбоцемент и т.д.).

**Внимание! НЕ допускается** нанесение Лака-В на покрытия «Элакор-ПУ Люкс».

**Для эксплуатации:** внутри помещений и на открытом воздухе.

#### Важные преимущества.

- Возможность нанесения на паропроницаемые покрытия, выполненные по влажным поверхностям и свежееуложенному бетону.
- НЕ требует гидроизоляции бетонных (и других) поверхностей от подсоса воды снизу (подпор НЕ допускается).
- Хорошая светостойкость и УФ-стойкость.
- Высокая атмосферостойкость.
- Высокая паропроницаемость.
- Отсутствие запаха при нанесении и эксплуатации, экологичность.
- Экономичность – для изменения блеска достаточно нанести 1 слой (ок. 80г/м<sup>2</sup>).

#### Объекты применения.

- Промышленные полы (цеха, склады, парковки), в т.ч. на открытом воздухе и под навесом.
- Конструкции сооружений (мосты, опоры, колонны, резервуары, отбойники и т.п.).
- Площадки и дорожки на открытом воздухе, отмостки.
- Веранды, балконы, эксплуатируемые кровли и т.п.
- Декоративные конструкции и изделия.

## НАНЕСЕНИЕ

#### Условия нанесения.

- Температура воздуха и поверхности: оптимально: +10°...+23°C; допустимо: +5°...+30°C.
- Температура материала: от + 15°C до +20°C.
- Относительная влажность воздуха – не нормируется.
- Влажность поверхности – не нормируется. НЕ допускаются лужи и явно мокрые участки.

#### Требования к поверхности.

Поверхность должна быть чистой, не содержать масляных и других типов загрязнений.

Поверхность должна быть тщательно обеспылена.

#### Нанесение.

Компоненты Лака в комплекте - дозированы, дополнительное взвешивание не требуется.

Если используете не полный комплект – компоненты дозировать на весах. Комп.«А» перед отбором перемешать.

Компоненты смешивать миксером для красок, частота вращения 400-600об/мин.

Компонент «А» встряхнуть в канистре, перелить в смесительную тару, тщательно перемешать.

Компонент «Б» встряхнуть в канистре, вылить в компонент «А», тщательно перемешать по всему объему 2-3мин.

Накрыть тару, дать отстояться около 10мин, повторно перемешать.

**Смешанный Лак использовать после отстоя в течение 30мин.**

**Способы нанесения:** валики «велюр», ворс 4мм; кисти.

- Для изменения блеска поверхности наносить за 1 слой, расход 70-90г/м<sup>2</sup>.
- Для запечатки декоративных элементов - за 2 слоя, расход 80-100г/м<sup>2</sup> на слой.

Межслойная сушка перед нанесением второго слоя - не менее 24 часов!

**Очистка инструмента.** Не отвержденный Лак-В можно удалить теплой водой с мылом.

Отвержденный Лак-В можно удалить только механическим способом.

**Меры безопасности.**

Материал Элакор-ЭДВ Лак-В – негорюч, пожаробезопасен, взрывобезопасен.

Средства индивидуальной защиты при работе: х/б халаты или костюмы, перчатки х/б и п/э, защитные очки.

Материал может вызывать раздражение кожи. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании на кожу - протрите кожу чистой ветошью, затем промойте водой с мылом. При попадании в глаза – тщательно промойте глаза большим количеством проточной воды.

Не выливать жидкий материал в воду или на почву; утилизировать согласно местному законодательству. После полимеризации Лак-В утилизируется как твердые бытовые отходы.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

**Элакор-ЭДВ Лак-В Матовый** – водоразбавляемый эпоксидный состав.

**До отверждения.**

Наименование показателя	Значение	Метод испытаний
Внешний вид: Компонент А Компонент Б	Эмульсия бело-молочного цвета Прозрачная желтоватая жидкость	
Соотношение компонентов А:Б, по массе <b>Внимание!</b> Соотношение может меняться. Точное соотношение указано на этикетке компонента «А».	1 : 1	
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %	не менее 41	ГОСТ 31939-2012
Плотность готовой смеси (А+Б), кг/л	1,03±0,01	
Жизнеспособность готовой смеси в таре, при температуре (20±2)°С, мин, не менее	30	
Время высыхания до степени 3 при температуре (20,0±2)°С, мин, не более	60	ГОСТ 19007

**После отверждения.**

Наименование показателя	Значение	Метод испытаний
Внешний вид	Прозрачная глянцевая пленка	
Водопоглощение пленки, %	не более 0,5	
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	10	ГОСТ 6806
Твердость, Шор D, 28дн, ед.	80-90	ГОСТ 24621-91, ISO 868-85
Истираемость пленки по Таберу, абразив SC-10, масса грузов 1,0кг, 28дн, мг	22	ISO 3537 (DIN 52347, ASTM D1044)
Блеск лака под углом 60°	80-85%	ГОСТ 31975 (ISO 2813)
Светостойкость, значение по шкале / оценка	5 / хорошая	ISO 9370-2017

**Химическая стойкость.**

Отвержденный эпоксидный Лак-В Матовый Элакор-ЭДВ стоек к постоянному и переменному контакту с веществами:

- вода; растворы солей и щелочей любой концентрации;
- растворы кислот с концентрацией до 10%;
- масла и жиры всех видов - минеральные, синтетические, органические;
- органические растворители, бензин, дизтопливо и т.п.

*Более подробные данные по хим. стойкости – по запросу.*

**Фасовка, условия и срок хранения.**

Компонент «А» + Компонент «Б» = Комплект  
п/п канистра 5кг + п/п канистра 5кг = **10кг**  
п/п канистра 10кг + п/п канистра 10кг = **20кг**

Образец-пробник: 0,5+0,5=**1,0кг**.

**Гарантийный срок хранения** в таре производителя – 12 мес.

Хранить и транспортировать при температуре от +5° до +30°С.