

Элакор-ЭДВ Наливной пол-В - двухкомпонентный эпоксидный водоразбавляемый состав для устройства самонивелирующихся высокопрочных паропроницаемых покрытий. (ТУ 20.30.22-015-18891264-2018).

Состав: эпоксидная смола, вода, эмульгаторы, отвердитель, пигменты, наполнители, функциональные добавки.

Назначение.

Устройство наливных самонивелирующихся паропроницаемых покрытий полов.

Для нанесения на поверхности: бетон, пескобетон, п/ц стяжка; выравнивающие цементные смеси и цементные наливные полы и другие минеральные поверхности; асфальтобетон.

Для эксплуатации: внутри помещений и «под навесом»: ограничено – на открытом воздухе.

Важные преимущества.

- Возможность нанесения на влажные поверхности и на свежееуложенный бетон.
- НЕ требует гидроизоляции бетонных (и других) поверхностей от подпора / подсоса воды снизу.
- Возможность устройства как наливных, так и окрасочных, антискользящих и наполненных (песком) покрытий.
- Высокая светостойкость и УФ-стойкость; высокая атмосферостойкость.
- Высокая паропроницаемость.
- Отсутствие запаха при нанесении и эксплуатации, экологичность.

Объекты применения.

- Автостоянки, парковки; в том числе открытого типа.
- Производственные и складские помещения.
- Объекты гражданского назначения.

НАНЕСЕНИЕ

Условия нанесения.

- Температура воздуха и поверхности: оптимально: +10°...+23°C; допустимо: +5°...+30°C.
- Температура материала: от + 15°C до +20°C.
- Относительная влажность воздуха – не нормируется.
- Влажность поверхности – не нормируется, но наличие луж – не допускается.

Подготовка поверхности.

Удалить, замасленные участки, загрязнения и т.п.

Удалить: цементное молоко (новый бетон), ослабленный верхний слой (старый бетон) - с помощью мозаично-шлифовальной машины или пескоструйной (дробеструйной) очисткой. **Основная цель – открыть поры бетона.**

Нанесение (более подробно см. в инструкциях на конкретное покрытие).

Для грунтования поверхности применять Элакор-ЭДВ Грунт-В.

Подготовка Наливного пола к работе.

Компоненты Наливного пола в комплекте - дозированы, дополнительное взвешивание не требуется.

Компоненты смешивать миксером для красок, частота вращения 400-600об/мин.

Соединить компоненты А и Б, тщательно перемешать по всему объему тары до полностью однородного состояния, 3-4мин.

Нанесение.

Для распределения материала с заданным расходом по поверхности применять зубчатые шпатели (или ракли с зубчатыми полотнами). После распределения по поверхности сразу выполняется прокатка игольчатым валиком.

Выдержка до эксплуатации: пешеходная нагрузка – 1сут.; полная нагрузка – 5сут.

Очистка инструмента. Не отвержденный Наливной пол можно удалить теплой водой.

Отвержденный Наливной пол можно удалить только механическим способом.

Меры безопасности.

Материал Элакор-ЭДВ Наливной пол-В – негорюч, пожаробезопасен, взрывобезопасен.

Средства индивидуальной защиты при работе: х/б халаты или костюмы; рукавицы х/б; защитные очки.

Материал может вызывать раздражение кожи. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании на кожу - протрите кожу чистой ветошью, затем промойте водой с мылом. При попадании в глаза – тщательно промойте глаза большим количеством проточной воды.

Не выливать жидкий Наливной пол в воду или на почву. Уничтожить согласно местному законодательству.

После полимеризации Наливной пол утилизируется как твердые бытовые отходы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Элакор-ЭДВ Наливной пол-В - водоразбавляемый эпоксидный наливной пол.

До отверждения.

Наименование показателя	Значение	Метод испытаний
Внешний вид: Компонент А Компонент Б	Цветная вязкая жидкость Прозрачная желтоватая жидкость	
Соотношение компонентов А:Б, по массе Внимание! Соотношение может меняться. Точное соотношение указано на этикетке компонента «А».	3 : 1	
Массовая доля нелетучих веществ (сухой остаток), %	87 ±2	ГОСТ 31939-2012
Плотность готовой смеси (А+Б), кг/л	1,4 ±0,02	
Расход на 1мм толщины, кг/м ²	1,5-1,6	
Жизнеспособность готовой смеси в таре, при температуре (20±2)°С, мин, не менее	120	
Время высыхания до степени 3 при температуре (20,0±2)°С, час, не более	60	ГОСТ 19007
Расход на слой, г/м ²	100-200	

После отверждения.

Наименование показателя	Значение	Метод испытаний
Внешний вид	Матовая поверхность заданного цвета	
Прочность покрытия при ударе по У-2М, см, не менее	60	ГОСТ 4765
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	10	ГОСТ 6806
Твердость, Шор D, 28дн, ед.	80-90	ГОСТ 24621-91, ISO 868-85
Истираемость пленки по Таберу, абразив SC-10, масса грузов 1,0кг, 28дн, мг	28	ISO 3537 (DIN 52347, ASTM D1044)
Блеск под углом 60°	20-30% (визуально - матовый)	

Химическая стойкость.

Отвержденный Элакор-ЭДВ Наливной пол-В стоек к постоянному и переменному контакту с веществами:

- вода; растворы солей и щелочей любой концентрации;
- растворы кислот с концентрацией до 10%;
- масла и жиры всех видов - минеральные, синтетические, органические;
- органические растворители, бензин, дизтопливо и т.п.

Более подробные данные по хим. стойкости – по запросу.

Фасовка, условия и срок хранения.

Компонент «А» + Компонент «Б» = Комплект
п/п ведро 24кг + п/п канистра 8кг = 32кг

Гарантийный срок хранения в таре производителя – 12 мес.
Хранить и транспортировать при температуре от +5° до +30°С.